

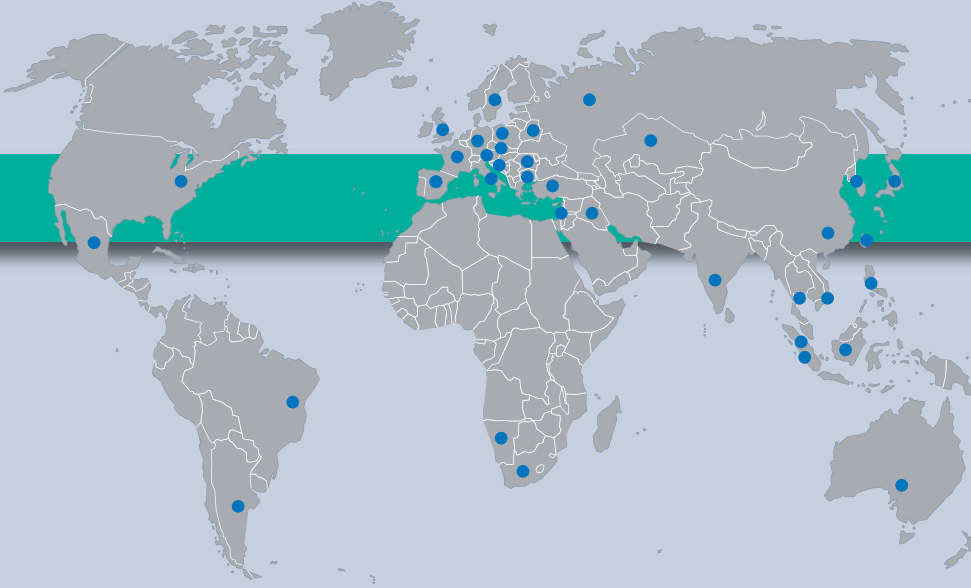
www.borries.com
www.borries.com

www.boytel.com.tr

www.borries.com



Dünya çapında kullanımda



 **BORRIES**
MARKING-SYSTEMS®

Headquarters:
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen/Germany
Postfach 1220
72121 Pliezhausen / Germany
Tel:+49/(0)7127/9797-0
Fax:+49/(0)7127/9797-97
info@borries.com
www.borries.com

BOYTEL
OTOMASYON SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Sanayi Mahallesi Kozalı Sokak
IMSS Çarşı Yapı Sitesi
D Blok No: 15 İzmit
Kocaeli / Türkiye
Tel: + 90 262 335 33 59
+ 90 262 335 33 42
Fax:+ 90 262 335 33 10
Mail: info@boytel.com.tr
Web: www.boytel.com.tr

Konvansiyonel Markalama Teknolojileri

Kalem / Çizici Markalama Teknolojileri

Tekerlek Harf Markalama Teknolojisi

Lazer Teknolojisi

Takip Edilebilirlik

Özel Amaçlı Makinalar

 **BORRIES**[®]
MARKING-SYSTEMS

Kalem / Çizici Markalama Teknolojileri

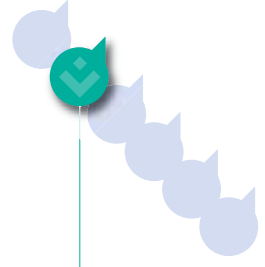
Ürün Bilgileri

Ürün Bilgileri



Kalıcı bir iz bırakmak!

Borries Markalama Sistemleri, malzeme yer değiştirme teknolojisine dayalı doğrudan markalama, kalıcı makineleri ve araçlar üretmektedir. Markalama sistemlerimiz tüm otomotiv sanayi ve tedarikçileri, havacılık ve uzay sanayi, makine üreticileri, elektrik ve çelik sanayi, tıbbi teknoloji firmaları tarafından dünya çapında kullanılmaktadır.



Özellikleri ve Yöntemleri Açısından Kazıma, Kalem, Nokta-Vuruş, DataMatrix ve Vibropeening Markalama Teknikleri

Kazıma, Kalem, Nokta-Vuruş, DataMatrix ve Vibropeening gibi markalama teknikleri metal ya da plastik gibi katı malzemelerden yapılmış parçaları kalıcı olarak markalamada kullanılır. Çalışılan parçanın üzerinde etki eden nokta odaklı kuvvetin az olması tüm uygulamalarda, hassas parçaların dahi markalanmasını sağlar.

Kazıma yöntemiyle markalama uygulamasında bir elmas ya da karbür iğne ucu uygulama yapılan yüzeye doğru baskı uygular ve kazıma işlemini parça üzerinde zorlama olmaksızın gerçekleştirirken metal parçacıklanma meydana gelmez.

Kalem-Yazı yöntemiyle markalama uygulamasında karbür iğnesi çalışma parçasının yüzeyinde yüksek frekansta etkili hareketler gerçekleştirir.

Nokta-Vuruş, DataMatrix ve Vibropeening uygulamalarda, bir karbür uç parça yüzeyinde yüksek oranda etkili hareket eder.

Böylece oluşan "krater nokta" okunaklı bir karakter ve / veya DataMatrix kod içerir.

Bileşenler neden işaretlenmek zorundadır?

İşaretleme, tanımlama, kodlama - firmamız numaralar, harfler, kodlar ve bunların kombinasyonları olmadan varolmazdı. Bu tür bilgilerin sağlanması ve bu tür anlamlı kimlik belgesi olmadan her yerde kaos olurdu. Bu, günlük hayatın ürünleri için olduğu kadar endüstriyel ürünler için de geçerlidir.

Ürünler neden markalanmak zorunda?

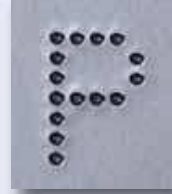
1. Üretimde Organizasyon
2. Kalite Güvence /ISO 9000 CE sembol
3. Ürün Sorumluluğu
4. Sahteciliğe Karşı Koruma



Kazıma



Kalem



Nokta - Vuruş



DataMatrix Kod



Vibropeening

Yerlesik Donanım / Dahili Birimler

Modeller 312 / 313

Markalama birimleri 312/313 kompakt yapıda sağlam markalama birimleridir. Bu cihazlar üretim hatlarında olduğu gibi manuel çalışma alanlarında da entegre edilebilir.

Standart modeller 312 and 313:

- (mm) markalama alanı boyutu: 51 x 51 ve 120 x 20
- Boyutlar: mm. yakl 150 x 150 x 270 ve 230 x 156 x 213
- Ağırlık (yaklaşık): 3 kg ve 3,5 kg
- Markalama yöntemleri: Kazıma, kalem, nokta-vuruşlu, Data Matrix kodlama, vibropeening (titreşim yüzey dövme)
- Markalama hızı: 6 karaktere kadar / saniye
- Harf yüksekliği: 1 mm olarak
- Penetrasyon derinliği: yakl 0,01 - 0,5 mm



Model 322

Markalama birimleri 322 , 3 vardiyalı işlemler için dizayn edilmiş yüksek derece sağlam ve esnek kullanımlı araçlardır.

Esnek konuşlandırmada evrensel bir araçtır. İstek üzerine, müşteri özel ihtiyaçlarını karşılamak için adapte edilebilir.

Standart model 322:

- (mm olarak) işaretleme alanı standart boyutu: 100 x 100 veya 100 x 50 (özel boyutlar mümkün, örneğin x 100 ila 500)
- Boyutlar (markalama alanı için 100 x 100;mm): ykl. 325 x 255 x 173
- Ağırlık (yaklaşık): 10 kg
- Markalama yöntemleri: Kazıma, kalem, nokta-vuruş, Data Matrix kodlama, titreşim yüzey dövme (kombinasyonlar mümkün)
- Markalama hızı: 10 karaktere kadar / saniye
- Harf yüksekliği: 0,5 mm olarak
- Penetrasyon derinliği: yakl 0,01 - 0,5 mm



Model 315

Markalama birimi 315 çok yüksek koruma gereksinimlerini karşılayan bir markalama birimidir. Sürekli kullanım için dizayn edilmiştir.315 sert bir ortamda ve derin etki yapmak için uygundur, (pnömomatik veya elektrikli) Z aks ile donatılmıştır. Farklı varyantlar mümkündür.

Standart model 315:

.(mm olarak) işaretleme alanı standart boyutu: 150 x 100 (özel boyutları mümkündür.

.Boyutlar (mm. olarak yaklaşık): 500x560x410

.Ağırlık (yaklaşık): 37kg

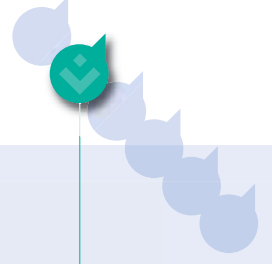
.Markalama yöntemleri: Kazıma, Kalem, nokta-vuruş, Data Matrix kodlama, vibropeening/titreşim yüzey dövme (kombinasyonlar mümkün)

.Markalama hızı: 10 karaktere kadar / saniye

.Harf yüksekliği: 1 mm olarak

.Penetrasyon derinliği: yakl 0,01 - 0,5 mm





Atölye Birimleri

Modeller 312 / 313

Atölye cihazları 312/313 sağlam ve uygun maliyetli markalama birimleridir.

Standart modeller 312 and 313:

- (mm olarak) markalama alanı boyutu: 51 x 51 ve 120 x 20 (özel boyutları mümkündür)
- Boyutlar (mm): yaklaşık. 350 x 440 x 640
- Ağırlık (yaklaşık): 40 kg
- Markalama yöntemleri: Kazıma, kalem, nokta-vuruş, Data Matrix kodlama, titreşim yüzey dövme
- Markalama hızı: 6 karaktere kadar / saniye
- Harf yüksekliği: 1 mm olarak
- Penetrasyon derinliği: yaklaşık 0,01 – 0,5 mm



Model 322

Markalama sistemi 322: parça, prototip ve küçük hacimli seri üretime özellikle uygun derin etki gerçekleştirilmesi için kullanılır.

Standart model 322:

- (mm olarak) markalama alanı boyutu: 100 x 100
- Boyutlar (mm): yaklaşık 350 x 440 x 640
- Ağırlık (yaklaşık): 35 kg
- Markalama yöntemleri: Kazıma, kalem, nokta-vuruş, Data Matrix kodlama, titreşim yüzey dövme (kombinasyonlar mümkün)
- Markalama hızı: 10 karaktere kadar / saniye
- Harf yüksekliği: 0,5 mm olarak
- Penetrasyon derinliği: yaklaşık 0,01 – 0,5 mm



Model 320 EcoMark

Model 320 evrensel ve esnek bir markalama sistemidir. Model 320 tek seferlik üretim ve küçük hacimli seri üretimler için tasarlanmıştır

Standart model 320:

- (mm olarak) markalama alanı standart boyutu: 120x100
- Boyutlar (mm): yaklaşık 350x440x640
- Ağırlık (yaklaşık): 35 kg
- Markalama yöntemleri: Kazıma, kalem, nokta-vuruş, Data Matrix kodlama, titreşim yüzey dövme
- Markalama hızı: 3 karaktere kadar / saniye
- Harf yüksekliği: 0,5 mm olarak
- Penetrasyon derinliği: yaklaşık 0,01 - 0,3 mm



Stylus-/ Scribe Marking Technology

Kalem Çizici / Markalama Teknolojisi

Stylus-/ Scribe Marking Technology

Atölye Birimleri

Model 520 DOTStar

Atölye birimi 520 DOTStar kompakt bir cihaz olarak maliyet-etkin, basit uygulamalar için tasarlanmış bir markalama aracıdır. Elektrikli hassas markalama kafası ve kayış tahrikli olarak donatılmıştır.

Standart model 520:

- .(mm olarak) markalama alanı boyutu: 120 x 100
- .Boyutlar(mm): yaklaşık 630 x 330 x 370
- .Ağırlık (yaklaşık): 15 kg
- .Markalama yöntemleri: nokta- vuruş, Data Matrix kodlama, titreşim yüzey dövme
- .Markalama hızı: 1-3 karakter / saniye
- .Harf yüksekliği: 0,5 mm den serbest ölçeklenebilir
- .Penetrasyon derinliği: yaklaşık 0,03-0,3 mm



Mobil Birimler

Modeller 312 / 313

Bu hafif ve elle taşınabilir cihazlar özellikle ticaret ve endüstriyel alanda çok sayıda iş için uygundur. Uygun çalışma şekli sayesinde atölyelerde, kalite güvencesi ve depo yönetiminde mükemmel ergonomik ve doğrudan uygulamalar.

Standart model 520:

- .(mm olarak) markalama alanı boyutu: 51x51 ve 120x20
- .Boyutlar(mm): yaklaşık 360x160x270 ve 360x166x213
- .Ağırlık (yaklaşık): 3 kg ve 3,5 kg
- .Markalama yöntemleri: nokta- vuruş, Data Matrix kodlama, titreşim yüzey dövme
- .Markalama hızı: 6 karaktere kadar / saniye
- .Harf yüksekliği: 1 mm olarak
- .Penetrasyon derinliği: yaklaşık 0,01 -0,5 mm



Atölye Birimleri ve Mobil Markalama Birimlerinin Kombinasyonu

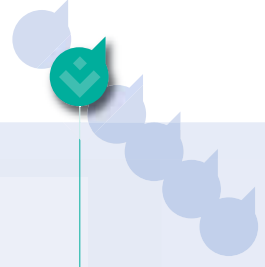
Modeller 312 / 313

Masa / sütun birimleri 312 / 313 markalama işlemlerinde hızlı değiştirme sistemi ile mobil markalama yeni durumlara esnek bir şekilde adapte olabilir.

Standart modeller 312 and 313:

- .(mm olarak) markalama alanı boyutu: 51x51 ve 120x20 (özel boyutlar mümkün)
- .Boyutlar(mm): yaklaşık 350x440x640
- .Ağırlık (yaklaşık): 40 kg
- .Markalama yöntemleri: Kazıma, kalem nokta- vuruş, Data Matrix kodlama, titreşim yüzey dövme
- .Markalama hızı: 6 karaktere kadar / saniye
- .Harf yüksekliği: 1 mm olarak
- .Penetrasyon derinliği: yaklaşık 0,01 -0,5 mm





Kompakt kontrol sistemi

Kontrol Sistemleri EK- / EG-Box

İşaretleme kontrolörleri EK-Box ve EG-Box parça işlemenin manuel veya otomatik olduğu markalama istasyonlarında kullanılır. Birimleri, markalama birimlerinin çevresine herhangi bir ek çaba olmadan entegre edilebilir. Kontrolör talimatları üst düzey istasyon kontrol sistemi ile bağlantılı olabilir ve bir MAKRO programı ile donatılmıştır.



Kontrol Türleri

Markalama ve okuma, işlem arayüzü üzerinden

Yüksek seviye kontrol sistemi

Standart EK- and EG-Box: Ethernet, RS232/RS422
Opsiyonel EK- and EG-Box: Profibus-DP; Profinet-IO; 24 I/O; DeviceNet; Ethernet IP



Okuma sistemleri



BORRIES Markalama Birimleri



Neden Okumak?

- Müteakip tarama süreçlerinin güvenilirliği, işaretleme karekodlarla kesintisiz kontrol
→ Parçalar sadece okunaklı karekod kodları ile üretim akışı ile iletilir (IO)
· Karekod kodu izlenemeyen parça derhal üretim akışından kaldırılır (NIO)